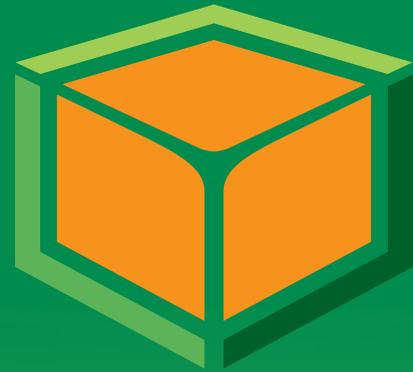


richter & heß[®]
VERPACKUNGEN



IHR PRODUKT -
OPTIMAL VERPACKT

richter & heß VERPACKUNGS - SERVICE GmbH



GEFAHRGUT
IN SICHEREN HÄNDEN

richter & heß INDUSTRIE- und
GEFAHRGUTVERPACKUNGS GmbH

24h
für Sie in Aktion



Gefahrgut in sicheren Händen

haltbar **sicher**
innovativ **nachhaltig**
stark



Wir stehen für umweltfreundliche
Kreislaufverpackungen aus nachwachsenden
bzw. recycelfähigen Rohstoffen.





Ihr Produkt – optimal verpackt



Entwicklung

Kreativ-Partner

- Verpackungskonstruktion und Musterbau

Zertifizierungen

- BAM Gefahrgut QSP – Qualitätssicherungsprogramm für Gefahrgutverpackungen durch die Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung
einmalig in Sachsen
- DIN EN ISO 9001:2015
- DIN EN ISO 14001:2015
- FSC®



Produktion

Produkte

- kundenindividuelle Verpackungen für Industriegüter
- Gefahrgutverpackungen
- ESD-Verpackungen und HKPP
- Standardartikel
- ... und vieles mehr



Prüfung

Prüfverfahren

- Fallprüfung
- Stapeldruckprüfung
- Durchstoßprüfung
- Berstfestigkeitsprüfung
- Dichtheitsprüfung von IBC



Logistik

Service-Partner

- just-in-time-Lieferungen
- eigener LKW-Fuhrpark
- Lagerhaltung mit Bestandsführung
- Konfektion und Service

richter & heß®
VERPACKUNGEN

Inhalt

Kompetenzen	3
Fakten – Wir in 10 Sekunden	5
Wir sind zertifiziert	6
Ihre Vorteile – Warum eine Zusammenarbeit mit uns	7
Kreativ-Partner – Verpackungskonstruktion und Musterbau	8
Passgenaue Wellpappe-Lösungen	10
Automotive	12
ESD und HKPP	14
Polstermaterial	15
Gefahrgut	16
Fässer aus Stahl und Kunststoff	18
Kanister, Hobbocks und Eimer	19
Kleinverpackungen	20
Weißblechbinde und Gefahrgutkennzeichnung	21
Behälter und Container für feste und flüssige Gefahrgüter	22
Untertagedeponie (UTD)-Verpackungen	23
Ergänzende Produkte	24
Rekonditionierung von Containern	25
Onlineshop	26
Kartonagenkonfigurator	27
Konfektion und Service	28
Intelligentes Lager mit RFID-Technik	30
Prüfstelle	32
Kontakt	34

Fakten – Wir in 10 Sekunden



Firmengruppe richter & heiß VERPACKUNGEN®

Unternehmen der Firmengruppe

richter & heiß VERPACKUNGS-SERVICE GmbH
richter & heiß INDUSTRIE- und GEFAHRGUTVERPACKUNGS GmbH

Gründung

1990 in Chemnitz

Mitarbeiter

über 140

Standorte

Chemnitz, Bitterfeld, Meerane, Elterlein, Hartmannsdorf und Schlottwitz

Profi für

Produktion von Wellpappverpackungen und
Handel mit Industrie- und Gefahrgutverpackungen,
Rücknahme und Rekonditionierung von Fässern und IBCs

Zielmärkte

Deutschland und Europa

Ausgezeichnet:

„Großer Preis des Mittelstands“ Premier Finalist 2022 | Anerkennung im Rahmen des Sächsischen Staatspreises für Baukultur 2019 | Auszeichnung als vorbildlicher Ausbildungsbetrieb durch IHK Chemnitz 2019 | Sonderauszeichnung des Wettbewerbes „Sachsens Unternehmer des Jahres 2016“ | European Business Awards™ „National Champion 2015“ | Familienunternehmer 2011

ISO 9001

Wir sind zertifiziert!

Unser Unternehmen ist erfolgreich nach DIN EN ISO 9001:2015, DIN EN ISO 14001:2015 und BAM Gefahrgut QSP – Qualitätssicherungsprogramm für Gefahrgutverpackungen durch die Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung - zertifiziert. Dadurch ergeben sich folgende praktische Vorteile für Sie:

- klares Umweltmanagement-System für ein nachhaltiges Wirtschaften,
- Ressourcen-Effizienz als Ihr Kostenvorteil und
- Sicherung höchster Umweltstandards.

Der **FSC (Forest Stewardship Council)** – eine unabhängige, gemeinnützige Nonprofit-Organisation, hat es sich zum Ziel gesetzt, die Bewirtschaftung von Wäldern umweltgerecht, sozialverträglich und wirtschaftlich tragfähig zu fördern. Wir schließen uns den formulierten Prinzipien eines verantwortungsvollen Umgangs mit der Umwelt an.

Die **richter & heß** **VERPACKUNGS-SERVICE GmbH** fertigt für Sie FSC®-zertifizierte Produkte nach Kundenwunsch und leistet gleichzeitig einen aktiven Beitrag zu nachhaltiger Waldbewirtschaftung.



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft

FSC® C132314



PACKUNGEN

Richter-hess



Ihre Vorteile

Warum eine Zusammenarbeit mit uns?

v.l.n.r.
Isabel Taubert, Hans Ulrich
Richter, Andreas Neidhardt,
Johannes Graf

Eine rundum gelungene Verpackung dient nicht nur dem Schutz der Ware und ihrem sicheren Transport, sondern entscheidet auch über den **ersten Eindruck**, den Ihr Produkt hinterlässt.

Unser Unternehmen bietet **Verpackungslösungen** für Industrie- und Gefahrgüter, die vor allem unsere Kunden der Automobilindustrie, Elektronik- und Kommunikationsbranche, Sport- und Freizeitindustrie, chemischen Industrie sowie im Onlinehandel zu schätzen wissen.

Gefahrgut (umwelt-)sicher zu verpacken, ist unsere Mission. Dabei helfen wir Ihnen, **dreifach für Sicherheit zu sorgen**, damit:

1. Ihre Gefahrgüter keinen Schaden nehmen,
2. Ihre Gefahrgüter keinen Schaden verursachen,
3. Sie als Unternehmer in der Komplexität der strengen gesetzlichen Regeln nicht versinken.

Wir unterstützen Sie dabei, Situationen vorzubeugen, in denen Personen, Sachen, Umwelt oder Tiere Schaden nehmen können.





Kreativ-Partner – Verpackungskonstruktion und Musterbau

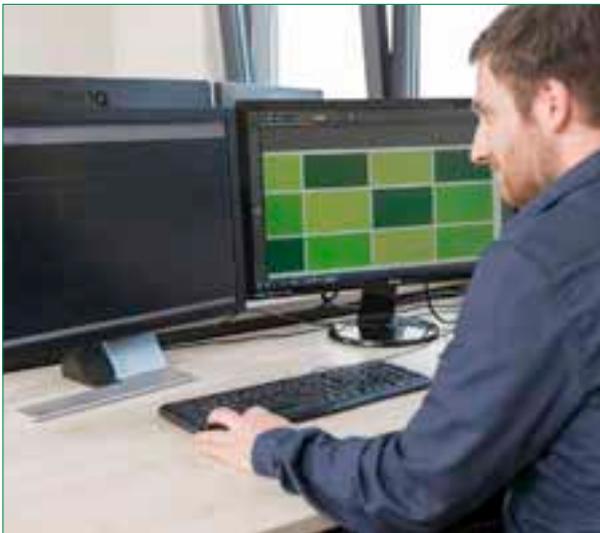
In unserer eigenen Konstruktionsabteilung arbeiten erfahrene Konstrukteure an der Umsetzung

- Ihrer speziellen Kundenwünsche,
- individueller Verpackungen für Ihr Spezialprodukt,
- von Empfehlungen zur Gestaltung bis zum optimalen Werkstoffeinsatz.

Damit sind unsere Verpackungslösungen einmalig, kreativ und qualitativ hochwertig.

Modernste Anlagen garantieren spezifische Lösungsideen für die Muster- bzw. Serienfertigung. Mit unserer Digitaldruckmaschine verfügen wir bereits in der Musterphase über die Möglichkeit, bedruckte Verpackungen „originalgetreu“ abzubilden. Exklusive Kleinserien nach Kundenwunsch können hergestellt werden.

Die speziell für Sie entworfenen Verpackungslösungen verschaffen Ihren Marken einen **starken und erfolgreichen Auftritt**.





Unsere Konstrukteure arbeiten eng mit dem Bereich Produktion zusammen, um eine **rationelle Fertigung** der neuen Verpackung im Unternehmen zu gewährleisten.

Über unsere Mitgliedschaft im **Bund Deutscher Verpackungingenieure e.V.** sind unsere Konstrukteure, wie auch alle anderen Mitarbeiter fest in der Branche verankert.



Passgenaue Wellpappe-Lösungen



Bei **richter & heiß VERPACKUNGS-SERVICE GmbH** produzieren wir für Sie maßgeschneiderte Verpackungen, wie z.B.

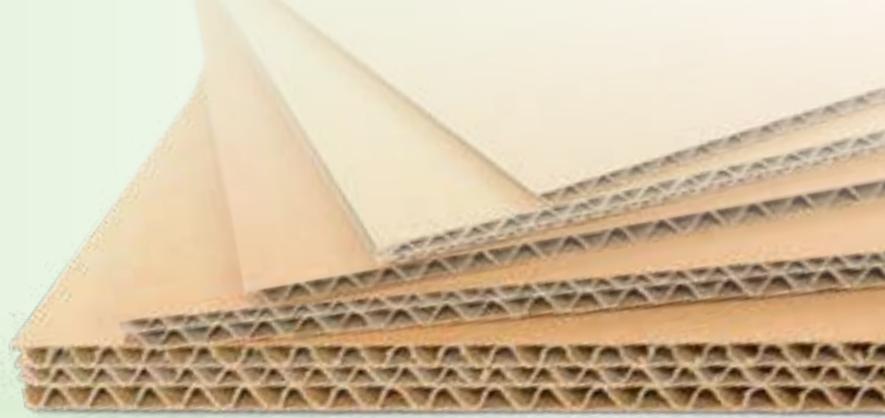
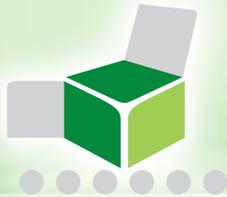
- Faltschachteln,
- Stanzverpackungen,
- Versandkartons mit Selbstklebeverschluss,
- Zuschnitte,
- Rill- und Ritzpolster.

In Zusammenarbeit mit unseren Partnern bieten wir Ihnen auch

- Rollenwellpappe,
- Papiertüten und
- andere Werkstoffe.

Unsere eigene Fertigung ermöglicht uns, individuelle Verpackungslösungen nachhaltig herzustellen. Effiziente und innovative Produktionsverfahren lassen uns flexibel auf Ihre Anforderungen reagieren.





Wir fertigen Wellpappverpackungen aus

- einwelliger,
- zweiwelliger und
- dreiwelliger

Wellpappe in allen handelsüblichen Sorten.
Graukarton bzw. Vollpappe können hierzu ebenso
genutzt werden.

Vorhandene Standardartikel können zudem mit konstruktiven
Inneneinrichtungen aus verschiedenen Materialien kombiniert
werden, um Ihre Produkte optimal zu schützen.

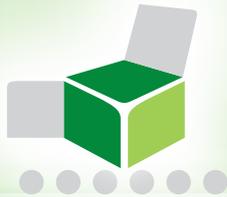


Viele weitere Produkte finden Sie auch in unserem
Onlineshop.



Automotive





Mit unserem langjährigen Know-how haben wir einen großen Kundenkreis im Automotivbereich gewonnen. Wir fertigen Verpackungen u. a. für

Airbagsysteme, Fahrzeugverglasung, Auspuffanlagen, Anhängzugvorrichtungen, Zierleisten, Lüftermodule, Kompressoren, Stoßfänger und Motorradkleinteile.

Als Mitglied des Netzwerkes „**Verbundinitiative Automobilzulieferer Sachsen**“ und „**Automotive Thüringen**“ sind wir bestrebt, Erfahrungen und Ideen mit anderen Unternehmen auszutauschen und einen Beitrag zur Stärkung der regionalen Automobilindustrie zu leisten.

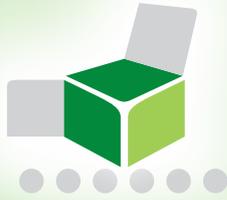


ESD und HKPP



Zum Schutz elektrischer und elektronischer Bauteile bieten wir entsprechend ausgerüstete ESD-Verpackungen an. Diese optimal auf das jeweilige Verpackungsgut zugeschnittenen Spezialverpackungen können mit Schaumstoff kombiniert werden.





Polstermaterial



Anhaltendes Engagement für nachhaltige und umweltfreundliche Verpackungslösungen ist bei **richter & heiß VERPACKUNGEN** fest verankert.

Mit der Einführung von innovativen Papierpolsterkissen, auch als Karopacks bekannt, konnten und können wir einen bedeutenden Schritt in Richtung Reduzierung von Verpackungsmüll und Schaumstoffeinsatz gehen.

Diese Papierpolsterkissen dienen als Alternative zu Schaumstoffpolstern und Luftpolsterfolien zum Schutz der Waren während des Transports.

Durch die Pappfüllung halten die Polsterkissen hohem Druck zuverlässig stand.

Der Einsatz von Karopacks verdeutlicht unser Bestreben, kontinuierlich umweltbewusste Praktiken in der Verpackungsindustrie voranzutreiben.

Gefahrgut...



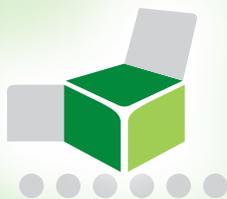
Wir sind ein von der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) zugelassener Hersteller von Gefahrgutverpackungen aus Wellpappe und setzen in unserer eigenen Fertigung die Vorgaben der BAM um.

Gefahrgutverpackungen dienen dem Schutz gefährlicher Stoffe.

richtiger & heiß VERPACKUNGEN ist nach dem Qualitätssicherungsprogramm für Gefahrgutverpackungen durch die Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung zertifiziert und erlaubt uns:

- Gefahrgutverpackungen selbst zu fertigen,
- neu zuzulassende Gefahrgutverpackungen zu entwickeln,
- den Prozess der Zulassung durchzuführen.





...in sicheren Händen



Gefahrgutverpackungen

- Standardgrößen oder kundenwunschbezogene Abmessungen
- Handabroller für Filamentklebeband
- Füllmaterialien (z.B. Vermiculit)



RHV-Box – Alternative zum Kunststoffdeckelfaß

- UN-zugelassene Wellpappverpackung (RHV-Box) mit Spezial-Inliner, Volumen 70 l und 110 l für feste und pastöse Gefahrstoffe
- RHV-Spraydosenbox 70 l und 120 l zum Sammeln und Transportieren von Spraydosen
- besonders geeignet für Sonderabfalverbrennungsanlagen



Leuchtstoffröhrensammelbox

- Wellpappkiste mit vollüberlappten Boden- und zusammenstoßenden Deckelklappen mit Wellpappeinlagen für die Stirnseite
- geprüft nach ADR 1.1.3.10
- in den Abmessungen
 - 1550 x 410 x 370 mm
 - 1850 x 410 x 370 mm
 - 2100 x 410 x 370 mm

Fässer aus Stahl und Kunststoff

Deckel- und Spundfässer aus Stahl

- Volumen 6 l – 300 l
- Sonderausführungen
 - innen lackiert
 - feuerverzinkt
 - glattwandig
 - containergerecht
 - Mantelspund
 - mit Entgasung
- 200 l-Fässer auch rekonditioniert
- 300 l-Bergungsfass aus verzinktem Stahlblech
- Zubehör: PE-Inliner



Deckel- und Spundfässer aus Kunststoff (Polyethylen)

- Volumen 30 l – 220 l
- rund und containergerecht
- mit Entgasungsventil
- optional in leitfähiger Ausführung
- optional mit Regenerat
- Zubehör: PE-Inliner



Weithalsfässer aus Kunststoff

- Volumen 2,9 l – 110 l
- mit Schraubdeckel und UN-Zulassung
- optional in leitfähiger oder UV-beständiger Ausführung





Kanister, Hobbocks und Eimer



Kanister aus Kunststoff (Polyethylen)

- Volumen 2 l – 60 l
- für flüssige Gefahrgüter
- Verschlussarten
 - Originalitätsverschluss
 - Originalitätsverschluss mit Entgasung
 - kindersicherer Verschluss
- optional in leitfähiger Ausführung
- optional mit Regenerat
- optional mit Sichtstreifen



Eimer und Hobbocks aus Kunststoff

- Volumen 1 l – 65 l
- rund, oval und rechteckig
- Eindrückdeckel
- auch für Gefahrgüter
- optional in leitfähiger Ausführung



Kunststoff-Verpackungen für medizinische Abfälle

- Volumen 15 l – 60 l

Kleinverpackungen

Flaschen und Dosen aus Kunststoff

- Volumen 30 ml – 7 000 ml
- für feste und flüssige Gefahrgüter
- Enghals- und Weithalsausführung
- Mineralöffflaschen
- Verschlussarten
 - Originalitätsverschluss
 - Originalitätsverschluss mit Entgasung
 - kindersicherer Verschluss



Flaschen aus Glas

- Volumen 50 ml – 2 500 ml
- für feste und flüssige Stoffe
- Enghals- und Weithalsausführung



Versandverpackungen

- für befüllte Flaschen aus Glas oder Kunststoff sowie für Kanister, Eimer und Dosen aus Weißblech
- Fallschutzverpackungen aus Styropor
- Wellpappverpackungen





Weißblechgebinde und Gefahrgutkennzeichnung



Weißblechgebinde

- Volumen 0,1 l – 30 l
- Kanister, Hobbocks, Eimer, Dosen und Flaschen
- für Gefahrgut und Mehrkomponentenprodukte



Gefahrgutkennzeichnung

- Etiketten und Schilder zur Kennzeichnung von Verpackungen und Fahrzeugen

Behälter und Container für feste und flüssige Gefahrgüter

Kunststoffcontainer (IBC)

- Volumen 300 l – 1250 l
- für flüssige Stoffe und Gefahrgüter
- leitfähige oder antistatische Ausführung möglich
- stapelbar
- Holz-, Stahl- oder Kunststoffpalette
- fabrikneu, rekonditioniert und rebottelt



Flexible Verpackungen

- Big Bags in unterschiedlichen Ausführungen für feste und pulverige Stoffe, auch für Gefahrgüter
- Plattensäcke für die Asbestentsorgung
- Depot-Bags



Kunststoffkisten

- verschiedene Volumina
- mit oder ohne Gefahrgutzulassung
- speziell als Batteriesammelbehälter, ca. 670 l





Untertagedeponie (UTD)-Verpackungen



Fasseinheit für UTD

bestehend aus

- 4 Deckelfässern (TÜV-/UN-Zulassung auf Spezialpalette)
- 4 Fassinliner oder Forminliner
- Stahlband 25 mm breit
- Verschluss- und Signiertechnik



UTD-Behälter aus Stahlblech

- Abmessungen
1200 x 1100 x 1100 mm
1900 x 1200 x 1100 mm
2200 x 1200 x 1100 mm
2400 x 1200 x 1100 mm
- mit und ohne UN-Zulassung
- Stapelfähigkeit entsprechend den Anforderungen der Deponien
- mit Stapellecken und Kontrollöffnung möglich



UTD-Big Bag mit Spezialpalette

- Big Bags in unterschiedlichen Ausführungen, flammhemmend, bergbauhygienisch unbedenklich
- auch für Gefahrgüter

Ergänzende Produkte

Lagersysteme für wasser-gefährdende Flüssigkeiten

- Auffangwannen für Fässer und Container
- Abfüllplätze
- Kleinteileregale
- Fassregale, Containerstellplätze



Fibertrommeln

- unterschiedliche Ausführungen
- auch für Gefahrgüter



Diverses Zubehör

wie z.B.

- Versandkartons für Kunststoff-Kanister
- IBC-, Flaschen- und Kanisterschlüssel
- Zapfhähne, Verschlüsse
- Splinte



Mineralisches Granulat

- als Aufsaugmittel für Verkehrsflächen (Straßen, Gewässer, Werkstätten, Flugplätze usw.)

Vermiculite

- Körnung 2-8 mm, Sack 100 Liter, ca. 8,5 kg
- als Füllmaterial für Gefahrgutverpackungen

Synthetische Bindevliese

- als Saugtücher für Öle und Chemikalien
- zum Schutz, z. B. von Böden und zur Reinigung von Maschinen und Werkzeugen





Rekonditionierung von Containern



Seit 1997 rekonditionieren wir Kunststoffcontainer (IBC) und Fässer. Die notwendigen Prüfungen als Inspektionsstelle II sind inklusive.

richter & heiß ist Mitglied in der **Überwachungsgemeinschaft für die Bearbeitung gebrauchter Transportbehälter e.V.** und im **Verband Verpackungsrücknahme mit System e.V.**

Dies garantiert jederzeit eine qualitäts- und normgerechte Ausführung der Rekonditionierung und die gesetzeskonforme Rücknahme von restentleerten Kunststoffgebinden.

Seit 2016 sind wir von der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) als Wiederaufarbeiter von IBC zugelassen, d.h. nach der Herstellung des IBC aus einem gebrauchten Gestell und einer neuen Innenblase erhält der IBC eine neue UN-Zulassung.



Onlineshop

Unseren Onlineshop mit seinen vielfältigen Möglichkeiten erreichen Sie rund um die Uhr unter **shop.richter-hess.de**.

Unser umfangreiches Sortiment beinhaltet unterschiedlichste Produktkategorien – von der 30 ml Kunststoff-Flasche bis hin zum 2400 Liter Untertagedeponiebehälter ist bei uns fast alles erhältlich. Bei den Produkten aus unserem Standardsortiment bieten wir verschiedene Preis- und Mengenstaffeln an.

Zusätzlich haben wir für Sie exklusive Monatsangebote und Sonderposten.

Sie können bei uns aus verschiedenen Zahlungsmethoden wählen.

Mit unserem Newsletter bleiben Sie immer up to date.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



+49 371 2718-40
Servicetelefon



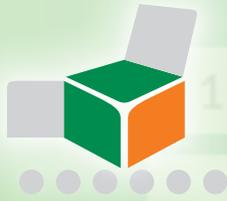
Über 5000 Produkte
auf Lager



Preisstaffelung
per vielen Produkten



Kurze Lieferzeiten
Versand für D / A / CH



1 Verpackung
Verpackungstyp und Abmessungen

2 Abhängigkeiten
Farbe und Gefährgutausweisung

3 Adressdaten
Angabe der persönlichen Daten

Kartonagen-Konfigurator

Sie haben ein individuelles Produkt und benötigen dazu eine robuste und passgenaue Verpackung?

Über unseren Kartonagen-Konfigurator können Sie Ihre Wunschvorstellung in wenigen Schritten bei uns anfragen.

Unser Team wird sich schnellstmöglich bei Ihnen mit einem Angebot oder Rückfragen melden.

Wir freuen uns auf Ihre Projektanfragen.



Konfektion und Service



- Sie möchten die Verpackungen bereits aufgerichtet und mit der dazugehörigen Inneneinrichtung versehen angeliefert haben?

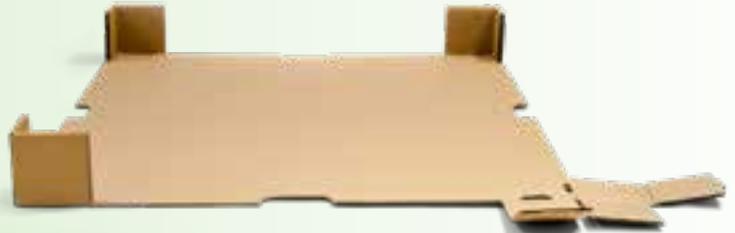
Wir verfügen über mehrere Konfektionierungs-Standorte, so dass wir Ihnen die Verpackungen optimal auf Ihren Produktionsprozess abgestimmt liefern können.

Für eine Vielzahl von Kunden sind wir bereits Komplett- bzw. Systemlieferant. Je nach Kundenanforderung können die Verpackungen individuell

- kommissioniert,
- konfektioniert,
- mit Ihren Erzeugnissen verpackt,

geliefert werden.





Intelligentes Lager mit RFID-Technik



Intelligent gelöst: Durch eine moderne Lagerhaltung, Sortiments- und Bestandsverwaltung können wir Ihnen jederzeit und kurzfristig Auskunft über

- den aktuellen Bestand und
- die Lieferbarkeit

der von Ihnen gewünschten Verpackungen geben.

Unser RFID-System **erfasst automatisch** den Warenein- und -ausgang, die Menge des Artikels und den Lagerort der Ware – **zu Ihrem Informationsvorteil.**





Prüf- und Inspektionsstelle für Industrie- und Gefahrgutverpackungen

Wir sind eine der wenigen Gefahrgutprüfstellen in Mitteldeutschland. Als BAM-zertifizierte Prüf- und Inspektionsstelle für Gefahrgutverpackungen aus Wellpappe Typ 4G/4GV und für Kombinations-IBC Typ 31HA1 bieten wir alle einschlägigen Prüfverfahren an.

Unsere Kunden können auf folgende Vorteile setzen:

- langjährige Erfahrungen bei der Entwicklung und Fertigung von Industrie- und Gefahrgutverpackungen
- schnellere Abwicklung durch das BAM-zertifizierte Labor vor Ort
- kompetente Beratung zu Material und Konstruktion

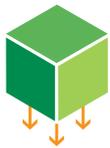
Besuchen Sie jetzt unsere Website oder nehmen direkt Kontakt auf!

www.pruefstelle-verpackungen.de



Prüfverfahren

Die Prüfverfahren ermöglichen eine Simulation verschiedenster Beanspruchungen während der Lager- und Transportprozesse. Somit können wir sowohl die Eignung der eingesetzten Werkstoffe der Verpackung bewerten als auch eine Optimierung Ihrer bisherigen Verpackungslösung durchführen.



Fallprüfung

Versandfertige Verpackungen werden aus einer genormten Höhe und verschiedenen Positionen auf ein definiertes Fundament fallen gelassen.



Berstfestigkeitsprüfung

Bestimmung des Widerstandes, den die eingespannte Probe bis zum Bersten der Wellpappe entgegensetzt.



Stapeldruckprüfung

Die Verpackung wird mit einer konstanten Kraft über 24 Stunden belastet.



Dichtheitsprüfung von IBC

Zusätzlich kann eine 2 1/2-Jahres-Inspektion gemäß ADR durchgeführt werden.



Durchstoßprüfung

Mit Hilfe eines Pendelschlagwerkes wird der Widerstand des Materials der Verpackung bestimmt.



Weitere Prüfverfahren

Wasseraufnahmetest, Dickenmessung, BCT-Prüfung, Flachstauchwiderstand, 4-Punkt Biegung, ECT(Kantenstauchwiderstand), Zugprüfung

Kontakt



Standort Chemnitz

richter & heß
VERPACKUNGS-SERVICE GmbH

richter & heß
INDUSTRIE- und GEFÄHRGUT-
VERPACKUNGS GmbH

Werner-Seelenbinder-Straße 9
09120 Chemnitz
Telefon + 49 (0)371 27184-0
E-Mail info@richter-hess.de



Standort Hartmannsdorf



Standort Meerane





Standort Bitterfeld



Standort Elterlein



Standort Müglitztal





www.richter-hess.de